**РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ ТРГ**

Высокие эксплуатационные характеристики материалов на основе терморасширенного графита позволяют значительно увеличить срок службы оборудования в целом и период межремонтной эксплуатации в частности (см. табл. 1-2).

Табл.1. Средние сроки службы различного типа уплотнений, полученные на основе опыта эксплуатации арматуры высокого давления на тепловых электростанциях России.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Характеристики** | **Срок службы уплотнений, мес.** | | **Увеличение срока межремонтной эксплуатации, раз** |
| **Асбест** | **ТРГ** |
| ***Запорная арматура*** |  |  |  |
| Вентили | 6-12 | 24-48 | 4 |
| Задвижки на паре | 4-6 | 24-48 | 6-8 |
| Задвижки на воде | до 12 | до 48 | 4 |
| ***Регулирующая арматура*** |  |  |  |
| Регулирующие клапаны | 5-8 | 12-24 | 2,4-3 |
| Клапаны впрыска | 3-4 | 12 | 3-4 |

Табл.2. Средние сроки службы уплотнений сальников арматуры, центробежных и плунжерных насосов , полученные на основании опыта эксплуатации оборудования на предприятиях ТЭК России, при использовании терморасширенного графита.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Тип оборудования** | **Среда** | **Температура среды, ˚С** | **Тип уплотнения** | **Срок службы уплотнений** | | **Увеличение срока службы межремонтной эксплуатации, раз** |
| **ТРГ** | **Ранее применявшиеся** |
| *Центробежный насос* | Нефтепродукты (тяжелый газойль) | 400 | Комплект колец | 60 часов | 8-12 часов | 5 |
| *Центробежный насос* | Растворители и органические вещества | 60-80 | Комплект колец | 120 суток | 21 сутки | 6 |
| *Центробежный насос* | Битум | 450 | Комплект колец | 180 суток | 14-21 сутки | 8-13 |
| *Центробежный насос* | Растворители и органические вещества | 120 | Набивка | 180 суток | 14 суток | 13 |
| *Плунжерный насос* | Нефтепродукты (парафин) | 150 | Комплект колец | 120 суток | 20 суток | 6 |
| *Арматура* | Раствор экстрактов (фенол, масло, смола) | 250 | Комплект колец | 365 суток | 30 суток | 12 |